

软件设备展示部分

1、WCS：动力输送线控制系统



2、PTL:看灯拣货系统



3: WMS: 仓库管理系统

系统参数设置 × 仓库管理 × 库区管理 × 巷道管理 × 库位管理 ×

新增 修改 停用 应用 锁定 解锁 批量操作 批量导入 推送选中库位到WCS

库区类型: 全部 库位编码: 库位名称: 所属仓库: 全部

所属库区: 全部 筛选分区: 所属巷道: 全部 所属工作站: 全部 查询

起始点: 锁定状态: 全部 地板位: 全部 存储位: 全部 导出

库位状态: 正常 本次查询开始执行时间: 2016-07-11 18:57:15 已经执行时间 00:00:01:15 当前步骤: 查询完成, 共查询到490171条记录

库位编码	库位名称	所属仓库	库区	巷道	行	列	层	X轴	Y轴	起始点	筛选分区	地板位	存储位	锁定状态	库位状态	货动	所属工作
259-14-2-3	259-14-2-3	广州沃福...	拣货C区	B12	14		2		0	0 01	500	是	否	正常	正常	没变动	
259-14-2-4	259-14-2-4	广州沃福...	拣货C区	B12	14		2		0	0 01	500	是	否	正常	正常	没变动	
259-14-2-...	259-14-2-...	广州沃福...	拣货A区	712	1		1	1	1 2	11		否	否	正常	正常	有变动	A-Z-001
259-14-3-1	259-14-3-1	广州沃福...	拣货C区	B12	14		3		0	0 01	500	是	否	正常	正常	没变动	
259-14-3-2	259-14-3-2	广州沃福...	拣货C区	B12	14		3		0	0 01	500	是	否	正常	正常	没变动	
259-14-3-3	259-14-3-3	广州沃福...	拣货C区	B12	14		3		0	0 01	500	是	否	正常	正常	没变动	
259-14-3-4	259-14-3-4	广州沃福...	拣货C区	B12	14		3		0	0 01	500	是	否	正常	正常	没变动	
259-14-4-1	259-14-4-1	广州沃福...	拣货C区	B12	14		4		0	0 01	500	是	否	正常	正常	没变动	
259-14-4-2	259-14-4-2	广州沃福...	拣货C区	B12	14		4		0	0 01	500	是	否	正常	正常	没变动	
259-14-4-3	259-14-4-3	广州沃福...	拣货C区	B12	14		4		0	0 01	500	是	否	正常	正常	没变动	
259-14-4-4	259-14-4-4	广州沃福...	拣货C区	B12	14		4		0	0 01	500	是	否	正常	正常	没变动	
259-14-5-1	259-14-5-1	广州沃福...	拣货C区	B12	14		5		0	0 01	500	是	否	正常	正常	没变动	
259-14-5-2	259-14-5-2	广州沃福...	拣货C区	B12	14		5		0	0 01	500	是	否	正常	正常	没变动	
259-14-5-3	259-14-5-3	广州沃福...	拣货C区	B12	14		5		0	0 01	500	是	否	正常	正常	没变动	
259-14-5-4	259-14-5-4	广州沃福...	拣货C区	B12	14		5		0	0 01	500	是	否	正常	正常	没变动	
259-14-6-1	259-14-6-1	广州沃福...	拣货C区	B12	14		6		0	0 01	500	是	否	正常	正常	没变动	
259-14-6-2	259-14-6-2	广州沃福...	拣货C区	B12	14		6		0	0 01	500	是	否	正常	正常	没变动	
259-14-6-3	259-14-6-3	广州沃福...	拣货C区	B12	14		6		0	0 01	500	是	否	正常	正常	没变动	
259-25-1-4	259-25-1-4	广州沃福...	拣货C区	B12	25		1		0	0 01	500	是	否	正常	正常	没变动	
259-25-2-1	259-25-2-1	广州沃福...	拣货C区	B12	25		2		0	0 01	500	是	否	正常	正常	没变动	

4: PDA: 手持终端设备



5: 可编程控制模块:



硬件设备展示部分

1: 叉车系列:

座驾式电动叉车



站驾式全电动搬运叉车



内燃平衡重式叉车



手动搬运叉车



2: 货架:

货位式货架



中量型层板货架

